

298,240

MEMORIA DESCRIPTIVA

Correspondiente a la solicitud de registro de una Patente de Invención que, por veinte años se solicita para España a favor de D. Manuel JALON GORONINAS, de nacionalidad española, domiciliado en Zaragoza, calle de San Juan de la Cruz, nº 25 - - - - -

p o r

"MEJORAS EN LOS SISTEMAS ESCURRIDORES POR COMPRESIÓN"

Se reivindica la protección jurídica prevista en el vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial para unas mejoras en los sistemas escurridores por compresión, especialmente aplicables a las mopas o bayetas de flecos utilizadas en el fregado de superficies tales como suelos, paredes, exterior de vehículos automóviles, cubiertas de barco, etc., cuyas características rigurosamente nuevas, suponen un evidente perfeccionamiento sobre cuanto es conocido en esta materia.

en general, la centrifugación, sacudido y compresión. Para
escurrir mopas o bayetas de flecos formados por un haz de
cables o tiras, la técnica más usada es la compresión de los
cables, con lo que se reduce su volumen y se expulsa el agua
que tenían retenidas entre sus fibras o alvéolos.

15 Son conocidos varios dispositivos escurridoras para
lograr la compresión de los cables o tiras que forman la mo-
pa y retienen el agua y entre ellos el más sencillo es el
sistema que adopta forma de recipiente perforado contra cuy
20 superficie interior se oprime y retuerce la mopa para que
sus cables se compriman unos contra otros y suelten el agua
queretienen. A este tipo de sistemas es al que se refiere
la presente invención.

Las mejoras de esta invención con relación a los sis-
25 temas conocidos son las siguientes: La pared del recipiente
escurridor haga un reborde en su boca (1), situada encima
de la boca del cubo sobre el que se apoya, que se prolonga
inclinado (3) (no vertical) hacia abajo, conformándose según
una superficie de apoyo del recipiente escurridor citado,
30 hasta acoplarse con un sector determinado por un arco de la
boca del cubo y su cuerda geométrica (4).

Ningún modelo conocido goza de esta ventaja que supe-
ne una mejora. Algunos sistemas anteriores tiene la boca
del recipiente escurridor montada en un soporte plano con
35 su superficie inclinada dirigida al interior del cubo, que-
dando la boca del recipiente escurridor aproximadamente a
la misma altura de la boca del cubo, cuyo soporte apoya en
tres puntos sobre el cubo. Otros sistemas tienen el borde de
la boca del escurridor rebatido hacia abajo y prolon-
gado según una superficie lisa y cilíndrica, unida por su
40

base inferior a una chapa plana perpendicular a su eje y de
forma triangular. En todo caso el elemento intermedio
entre el recipiente escurridor y el cubo, es decir, el ele-
mento que soporta el esfuerzo hecho hacia abajo al oprimir
45 la bayeta contra el recipiente escurridor, y lo transmite
al cubo, es, en todos los modelos conocidos hasta ahora,
esencialmente plano, bien una chapa perpendicular al eje o
bien una superficie inclinada y dirigida hacia el interior
del cubo. La solución ahora inventada da mucha mayor rigidez
50 al sistema y por consiguiente le proporciona mayor duración
y economía en su construcción por el ahorro que supone de
materia prima, factor esencial en una pieza obtenible por mol-
deo. Por otro lado el apoyo en un sector de la boca del cubo
le da mayor estabilidad y menor concentración de esfuerzos
55 en la pieza que en el apoyo por tres puntos.

Por otro lado, en los sistemas conocidos, los cubos
o recipientes escurridores son vasos troncocónicos o super-
ficies substancialmente troncocónicas, cuyas secciones según
60 planos geométricos horizontales tienen siempre formas geomé-
tricas semejantes cuyo tamaño va reduciéndose de arriba hacia
abajo. En la presente invención, estas secciones pueden variar
de forma perdiendo entre sí su semejanza geométrica (9) y (10)
en el sentido de ser más redondeadas las secciones inferiores
(10). Esto le da la ventaja de que el recipiente escurridor
65 puede adoptar por su boca abierta superior la forma más apro-
piada para que penetre cómodamente la bayeta y hacia abajo
vaya adoptando formas más redondeadas (10) que son más apro-
piadas a la función que ejerce la parte inferior del recipien-
te escurridor. En los modelos conocidos estas secciones son
70 todas círculos o todas secciones con forma de trébol con tres

lóbulos cóncavos y tres lomos convexos, pero en todo caso, todas las secciones son en cada modelo semejantes entre sí.

Igualmente en todos los sistemas conocidos sus recipientes escurridores troncosónicos, tienen generatrices o
75 aristas, rectas, entendiéndose por generatriz la línea definida al cortar el recipiente escurridor por un plano vertical que pasa por el eje vertical geométrico del recipiente. Por el contrario, en el actual sistema, la generatriz es una línea (curva o quebrada) (5) que por lo menos tiene dos tan-
80 gentes de inclinación diferente (6) y (7) más horizontal la superior (6) y más vertical la inferior (7). Esta característica permite que el recipiente se ensanche más por arriba para que entre mejor la ropa y menos por abajo para que pueda escurrirse mejor.

85 Este modelo es el primero en que se prevé que el recipiente escurridor además de orificios pueda ir dotado de rendijas o entalladuras (8) sin relieve, dispuestas de arriba abajo para drenar mejor el agua escurrida.

Por si a pesar de todas las características citadas se saliera agua al exterior del recipiente escurridor, se
90 ha previsto la mejora de que el sistema pueda llevar un vierteguas (17) con orificios de drenaje, en la superficie que forma el acuerdo entre las bocas del cubo y del recipiente escurridor, quedando el vierteguas por encima del interior del cubo.
100

Otras mejoras son que la base inferior del recipiente escurridor forme acuerdo curvo (14) con la pared del mismo, sin arista viva, lo que evitará una zona muerta para el escurrido.

105 También se ha previsto que la superficie soporte del recipiente (3) pueda tener aberturas interiores (15) para aligerar la pieza y dar paso al agua sobrante y otras en la

periferia (15) circular para dejar espacio a las orejetas del asa del cubo; bien para una o para las dos, las cuales
110 constituirán un sistema de retención del sistema en su tendencia a girar al retorcer la mopa para escurrirla.

El sistema se acopla sobre la boca del cubo introduciendo el borde de éste dentro de la canal o reborde que el sistema tiene en su periferia circular, actuando de retención
115 la pestaña interior que lleva este reborde en su extremo externo inferior.

En las dos hojas de planos que se acompaña, se representa un posible caso de realización en la práctica, el cual se cita a título de ejemplo ilustrativo de la redacción de
120 la presente memoria descriptiva y por consiguiente, sin carácter limitativo alguno.

Haciendo referencia a la numeración convencional dada en la hoja de planos a las diversas partes y piezas componentes del objeto, a continuación se detalla su construcción
125 y características.

Las mejoras en los sistemas escurridores por compresión se refiere básicamente a un recipiente escurridor (1) acoplable a cubos de agua, cuyo recipiente se puede obtener por moldeo en una sola pieza. En este recipiente ha sido
130 prevista una boca abierta superior de modo que quede situada por encima de la boca del cubo (2) sobre el que apoya, haciendo la pared del recipiente un reborde que se prolonga en disposición inclinada hacia abajo, conformándose según una superficie de apoyo (3) del recipiente escurridor, hasta
135 acoplarse con un sector formado por un arco de la boca (2) del cubo sobre el que se apoya y su cuerda geométrica (4).

La generatriz del recipiente escurridor (5), es decir, la sección definida por el corte de un plano vertical que pase por el eje geométrico del mencionado recipiente, puede ser una línea quebrada o curva que, por lo menos, tenga dos tangentes (6) y (7) de inclinación diferente; más horizontal la superior (6) y más vertical la inferior (7).

Además de los orificios (13), la superficie del recipiente puede ir provista de rendijas o entalladuras (8) las cuales quedan dispuestas de arriba abajo y sirven de canales de drenaje al escurrido.

Según queda representado en el plano anexo, las secciones transversales (9) y (10) del recipiente escurridor, pueden variar con relación a la altura en forma además de en tamaño perdiendo la semejanza geométrica, en el sentido de ser más redondeadas las secciones inferiores (10).

Es de observar que la superficie correspondiente al acuerdo entre las bocas del cubo y del recipiente escurridor forman un vierteaguas (17) provisto junto al borde exterior, pero por encima del interior del cubo, el cual va dotado de orificios de drenaje (11).

La base inferior (12) del recipiente puede además formar acuerdo curvo (14) con la pared del mismo, totalmente desprovisto de aristas vivas.

Por otra parte, la superficie soporte del recipiente puede presentar aberturas interiores (15) a fin de proporcionar el medio de aligerar la pieza o dar paso al agua sobrante. Asimismo, dicha superficie soporte del recipiente puede presentar aberturas (15) en su periferia circular a fin de dejar espacio a las orejetas de que, de ordinario, van provis-

tos los cubos para efectuar en ellas la sujeción de su asa.

Finalmente, la periferia circular de la superficie soporte del recipiente escurridor presenta un reborde (18) destinado a verificar la sujeción al cubo sobre el que se apoya
170 la pieza; siendo dicho reborde oblicuo mirado desde abajo, el cual presenta una pestaña interior (19) en su borde externo inferior.

Para utilizar el sistema, se coloca sobre la boca de un cubo encajando su reborde (2) sobre el borde del cubo.

175 Se mete la mopa dentro del recipiente escurridor (1) por su boca (9) ancha y superior y se introduce hasta el fondo del recipiente de secciones más anchas. Entonces se comprime y retuerce la mopa para que sus cabos se compriman unos contra otros y suelten el agua que caerá al cubo por los orificios y rendijas (8) del recipiente escurridor. La fuerza
180 ejercida sobre la mopa se transmite al cubo por la superficie de apoyo (3) que le da rigidez y consistencia al sistema. Al torcer la mopa no gira el sistema por quedar retenido por una o las dos orejetas del cubo al hacer de tope del sistema.

185 Descrito y representado el objeto de esta memoria, se declara como de propia invención y como no practicado en España. Se hace la salvedad de que los detalles accidentales de forma, tamaño y materiales utilizados en su construcción podrán ser objeto de alteración, sin que tal modificación desvirtúe la
190 esencialidad que caracteriza a dicho objeto.

N O T A

EN RESUMEN: La presente Patente de Invención que, por veinte años se solicita para España, ha de recaer sobre las siguientes reivindicaciones:

- 195 18.- "MEJORAS EN LOS SISTEMAS ESCURRIDORES POR COMPRESION"
que se caracterizan porque en un recipiente escurridor, acoplable a cubos de agua y obtenible por molde en una sola pieza, queda prevista una boca abierta superior situada por encima de la boca del cubo sobre el que se apoya, haciendo
200 la pared del recipiente un reborde que se prolonga inclinado hacia abajo conformándose según una superficie de apoyo del recipiente escurridor, hasta acoplarse con un sector formado por un arco de la boca del cubo sobre el que se apoya y su cuerda geométrica.
- 205 20.- "MEJORAS EN LOS SISTEMAS ESCURRIDORES POR COMPRESION", según la reivindicación anterior, que se caracterizan porque la generatriz del recipiente escurridor o sección definida por el corte de un plano vertical que pase por el eje geométrico del recipiente escurridor, puede ser una línea quebrada o curva que, por lo menos tenga dos tangentes de inclinación diferentes, más horizontal la superior y más vertical la inferior.
- 210 30.- "MEJORAS EN LOS SISTEMAS ESCURRIDORES POR COMPRESION", según las reivindicaciones anteriores, que se caracterizan porque la superficie del recipiente, además de orificios, puede ir dotada de ranuras o entalladuras que, dispuestas de arriba abajo, sirven de canales de drenaje al escurrido.
- 215 40.- "MEJORAS EN LOS SISTEMAS ESCURRIDORES POR COMPRESION" según las reivindicaciones anteriores, que se caracterizan porque las secciones transversales del recipiente escurridor pueden variar con relación a la altura en forma además de en tamaño, perdiendo la semejanza geométrica, en el sentido de ser más redondeadas las secciones inferiores.
- 220 50.- "MEJORAS EN LOS SISTEMAS ESCURRIDORES POR COMPRESION", según las reivindicaciones anteriores, que se caracterizan
- 225

porque la superficie que forma el acuerde entre las becas de
cubo y del recipiente escurridor pueda conformar un viertes-
guas junto al borde exterior, pero por encima del interior
del cubo, provisto de orificios de drenaje.

230 68.- "MEJORAS EN LOS SISTEMAS ESCURRIDORES POR COMPRESION"
según las reivindicaciones anteriores, que se caracterizan
porque la base inferior del recipiente puede formar acuerde
curvo con la pared del mismo, sin aristas vivas.

79.- "MEJORAS EN LOS SISTEMAS ESCURRIDORES POR COMPRESION",
235 según las reivindicaciones anteriores, que se caracterizan
porque la superficie soporte del recipiente puede tener abe-
turas interiores para aligerar la pieza o dar paso al agua
sobrante.

88.- "MEJORAS EN LOS SISTEMAS ESCURRIDORES POR COMPRESION",
240 según las reivindicaciones anteriores, que se caracterizan
porque la superficie soporte del recipiente puede tener abe-
turas en su periferia circular para dejar espacio a las oreja-
tas para el asa del cubo.

98.- "MEJORAS EN LOS SISTEMAS ESCURRIDORES POR COMPRESION"
245 según las reivindicaciones anteriores, que se caracterizan
porque la periferia circular de la superficie soporte del re-
cipiente escurridor presenta un reborde para su sujeción al
cubo sobre el que se apoya la pieza, cuyo reborde es cóncavo
mirando desde el exterior, presentando una pestaña inferior en su
250 borde externo inferior.

108.- Por último se reivindica la protección jurídica que, por
veinte años se solicita para España - - - - -

P O R

"MEJORAS EN LOS SISTEMAS ESCURRIDORES POR COMPRESION"

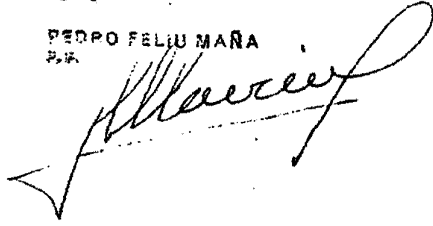
255 Todo conforme queda expresado en la presente memoria descrip-

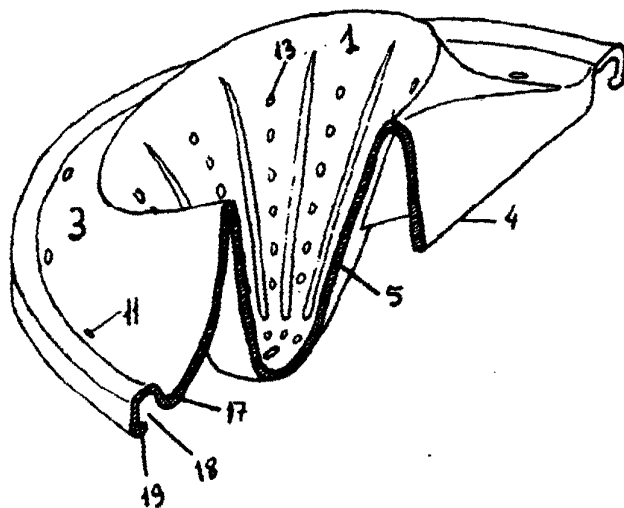
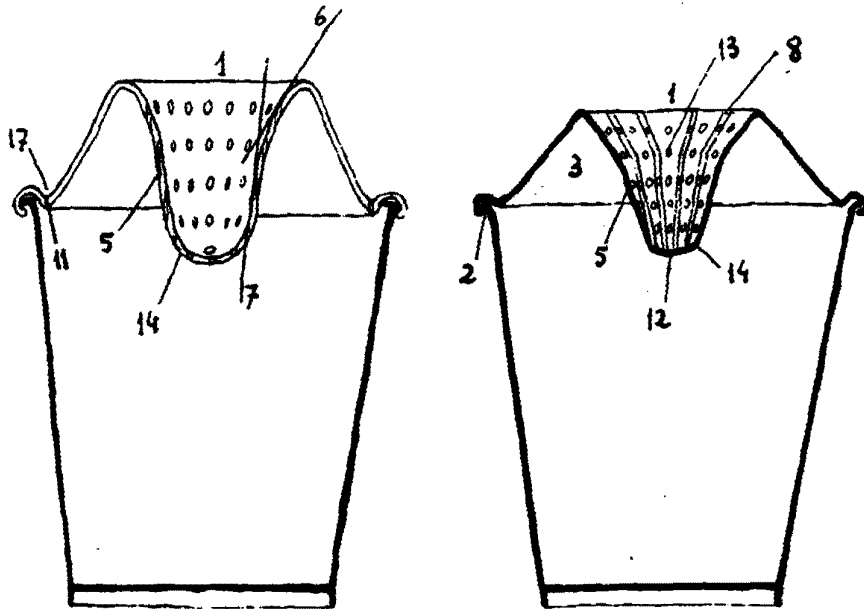
tiva que consta de diez folios escritos a máquina por una
sola cara, y dos hojas de planos que se acompaña.

Madrid, 22 ABR. 1934

P.A.

PEDRO FELIU MORA
P.E.

A handwritten signature in dark ink, appearing to read 'Feliumora', is written over a horizontal line. The signature is fluid and cursive, with a large initial 'F'.

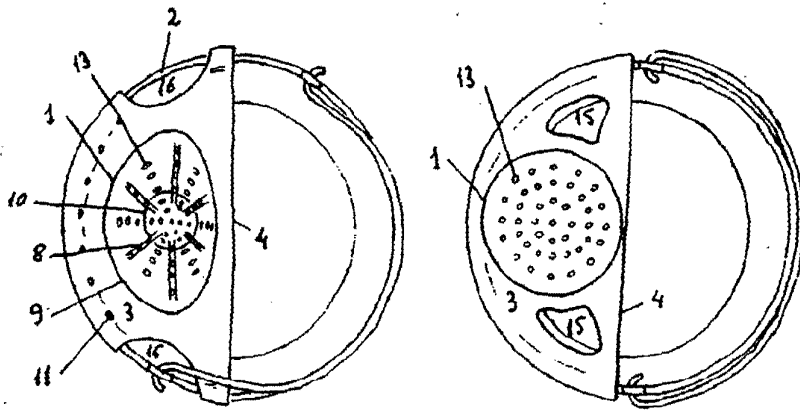
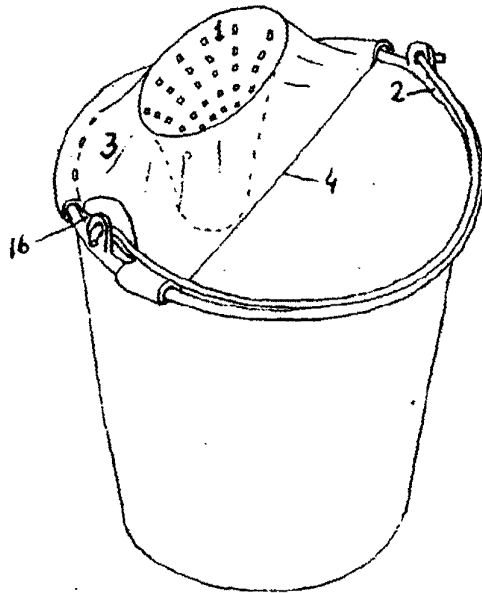


Escala Variable

MADRID 29

P.a.

Manuel Jalón Corominas



Escala Variable

MADRID 1912
P.A.
PEDRO VILLANAR
[Signature]